



(12)

PATENTSCHRIFT

(21) Anmeldenummer: 211/82

(51) Int.Cl.⁴ : B29D 9/00
B29C 67/22, //B29L 9:00

(22) Anmeldetag: 21. 1.1982

(42) Beginn der Patentedauer: 15. 2.1987

(45) Ausgabetag: 10. 9.1987

(30) Priorität:

2. 2.1981 DD 227371 beansprucht.

(56) Entgegenhaltungen:

AT-PS 229561 DE-AS1147029 DE-AS2127582 DE-OS2318292
DE-OS2937417 DD-PS 110210

(73) Patentinhaber:

VEB KRAFTFAHRZEUGWERK "ERNST GRUBE" WERDAU
WERDAU (DD).

(72) Erfinder:

FREUND WOLFGANG DIPL.ING.
LANGENBERNSDORF (DD).
KIESSLING WERNER ING.
WERDAU (DD).
SCHMANN HUBERT DR.ING.
DRESDEN (DD).

(54) VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG DYNAMISCH HOCHBEANSPRUCHTER GLASFASERPOLYESTER-POLYURETHAN-SANDWICHBAUTEILE

(57) Bei einem Verfahren zur Herstellung dynamisch hochbeanspruchter Glasfaserpolyester-Polyurethan-Sandwichbauteile mit Deckschichten aus Glasfaserpolyester und mit einem Stützkern aus Polyurethan-Hartschaum zur Verwendung im Fahrzeugbau u.dgl. mit vorwiegend tragenden Funktionen wird vorgeschlagen, daß in einer Form die Deckschichtmaterialien, dann eine Sperrschicht, wie Papierfolien, getränktes Feingewebe usw., und ein Verankerungsmaterial, vorzugsweise in Form eines aus Sperrschicht und Verankerungsmaterial verklebten, formstabilen Vorformlings, eingelegt werden, worauf dann schäumbares, Polyurethan-Hartschaum bildendes Gemisch eingebracht und ausgeschäumt wird, worauf das zur Bildung des Glasfaserpolyesters verwendete Herz eingespritzt und ausgehärtet wird.